

# 中华人民共和国国家环境保护标准

HJ 487—2009

代替 GB 7482-87

# 水质 氟化物的测定 茜素磺酸锆目视比色法

Water quality-Determination of fluorideVisual colorimetry with zirconium alizarinsulfonate
(发布稿)

本电子版为发布稿。请以中国环境科学出版社出版的正式标准文本为准。

2009-09-27 发布 2009-11-01 实施

环境保护部 发布

## 目 次

前言	11
1 适用范围	1
2 方法原理	1
3 试剂和材料	1
4 仪器	2
5 干扰及消除	2
6 样品	2
7 分析步骤	2
8 结果计算	3
9 准确度和精密度	
附录 A (规范性附录) 水质 氟化物的测定 含干扰离子样品的预处理	

## 前言

为贯彻《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国水污染防治法》,保护环境,保障人体健康,规范水和废水中氟化物的监测方法,制定本标准。

本标准规定了饮用水、地表水、地下水、工业废水中氟化物的茜素磺酸锆目视比色测定法。

本标准对《水质 氟化物的测定 茜素磺酸锆目视比色法》(GB 7482-1987)进行了修订, 本标准首次发布于 1987 年,原标准起草单位:中国环境监测总站,本次是第一次修订。

修订的主要内容:

- ——修改了茜素磺酸锆溶液配制方法;
- ——改变了茜素磺酸锆酸性溶液的加入量。

自本标准实施之日起,原国家环境保护局 1987 年 3 月 14 日批准、发布的国家环境保护标准《水质 氟化物的测定 茜素磺酸锆目视比色法》(GB 7482-87) 废止。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由环境保护部科技标准司组织制订。

本标准主要起草单位:中国环境监测总站、辽宁省环境监测中心站。

本标准环境保护部 2009 年 9 月 27 日批准。

本标准自2009年11月1日起实施。

本标准由环境保护部解释。

### 水质 氟化物的测定 茜素磺酸锆目视比色法

#### 1 适用范围

本标准规定了饮用水、地表水、地下水和工业废水中氟化物的茜素磺酸锆目视比色测定法。

本标准适用于饮用水、地表水、地下水和工业废水中氟化物的测定。

取 50 ml 试样,直接测定氟化物的浓度时,本方法检出限为 0.1 mg/L,测定下限为 0.4 mg/L,测定上限为 1.5 mg/L(高含量样品可经稀释后分析)。

#### 2 方法原理

在酸性溶液中, 茜素磺酸钠和锆盐生成红色络合物, 当样品中有氟离子存在时, 能夺取络合物中锆离子, 生成无色的氟化锆离子, 释放出黄色的茜素磺酸钠, 根据溶液由红色褪至黄色的色度不同与标准比色定量。

#### 3 试剂和材料

本标准所用试剂除非另有说明,分析时均使用符合国家标准的分析纯试剂,实验用水为新制备的去离子水或蒸馏水。

- **3.1** 高氯酸 (HClO<sub>4</sub>): 70%~72%。
- **3.2** 盐酸(HCl): ρ<sub>20</sub>=1.19 g/ml。
- **3.3** 硫酸(H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>): ρ=1.84 g/ml。
- 3.4 亚砷酸钠 (NaAsO<sub>2</sub>): ρ=5 g/L, 称取0.5g 亚砷酸钠,溶解于少量水中,稀释至100 ml。注: 亚砷酸钠剧毒,防止进入口中。
- 3.5 氟化物标准贮备溶液 ρ=100.0 μg/ml, 取氟化钠于105℃烘2 h, 于干燥器中冷却后, 精确称取0.2210 g, 用水溶解, 转入1000 ml容量瓶中, 并用水稀释至刻度。
- **3.6** 氟化物标准溶液 ρ=10.00 μg/ml, 取10.00 ml 氟化物标准溶液 (3.5), 于100 ml 容量瓶中,用水稀释至刻度。
- 3.7 茜素磺酸锆酸性溶液

- 3.7.1 茜素磺酸锆溶液: 称取0.3 g 氯氧化锆( $ZrOCl_2 \cdot 8H_2O$ )于100 ml 烧杯中,用50 ml水溶解后移入1000 ml 容量瓶中。另称取0.7 g 茜素磺酸钠( $C_{14}H_7O_7SNa \cdot H_2O$ )溶于50 ml水中,在不断摇动下,缓慢注入氯氧化锆溶液中。充分摇动后,放置澄清。
- 3.7.2 混合酸溶液:量取101 ml 盐酸(3.2)用水稀释到400ml,另量取33.3 ml 硫酸(3.3),在不断搅拌下,缓慢加入到400 ml 水中,冷却后将两酸合并。
- 3.7.3 茜素磺酸锆酸性溶液:将混合酸(3.7.2)倾入盛有茜素磺酸锆溶液(3.7.1)的容量瓶中,用水稀释到刻度,摇匀,此溶液在约2 h 后由红变黄即可使用。此溶液避光保存,可稳定6个月。

#### 4 仪器

- **4.1** 50 ml 具塞比色管。
- 4.2 蒸馏装置, 见 A.5.1。

#### 5 干扰和消除

当样品中干扰离子超过下列浓度时,需要预先蒸馏:总碱度( $CaCO_3$ )400 mg/L、氯化物 500 mg/L、硫酸根 200 mg/L、铝 0.1 mg/L、磷酸根 1.0 mg/L、铁 2.0 mg/L、浊度 25 度、色度 25 度。

#### 6 样品

6.1 采集与保存

测定氟化物的水样,采集和贮存样品均使用聚乙烯瓶。

- 6.2 试样的制备
- 1. 如果水样中含有残留的氯,可按每 0.1 毫克氯加一滴(0.05 毫升)亚砷酸钠溶液,搅匀以除去之。
  - 2. 水中干扰物质较多,不能直接用比色法测定时,可按附录 A 进行预蒸馏处理。

#### 7 分析步骤

7.1 标准比色系列的配制:

分别吸取 0.00、0.50 、1.00、2.00、2.50、4.00、5.00 和 7.50 ml 氟化物标准溶液(3.6),放入 50 ml 比色管中,并用纯水定容。此标准系列氟化物含量分别为: 0.00、5.00、10.00、20.00 、

25.00、40.00、50.00 和 75.00 μg。分别加 1.0 ml 茜素磺酸锆酸性溶液(3.7.3)于上述标准溶液中混匀,放置 1 h 或在 50℃水中显色 20 min,冷却至室温即可目视比色。(选择的标准溶液中,至少有两个低于和两个高于试样中氟化物的浓度,通常以 50 μg/L 或 100 μg/L 的氟为间隔)。此标准色列避光保存可稳定 3 个月。

#### 7.2 测定

取50 ml 试样或馏出液置于比色管(4.1)中,氟含量高于2.5 mg/L 时,可量取少量试样或馏出液,用水稀释到50 ml。加1.0 ml 茜素磺酸锆酸性溶液(3.7.3)于比色管中混匀,放置1 h 或在50℃水中显色20 min,冷却至室温即可与标准色列进行目视比色。

#### 7.3 空白试验

用50 ml 经预处理后的水样代替样品,所用试剂及其用量与在测定(7.2)中所用的相同,并采用相同的步骤,进行空白测定。

#### 8 结果计算

水样中氟化物(F¯)浓度按下式计算:

$$\rho = \frac{m}{V_2} \times \frac{200}{V_1} \tag{1}$$

式中:  $\rho$ ——水样中氟化物( $\overline{F}$ )的浓度, mg/L;

m——由标准系列给出的氟化物含量,μg;

V2——试份的体积 (比色时取样体积), ml;

V<sub>1</sub>——试样体积(取原水样蒸馏体积), ml。

#### 9 精密度和准确度

#### 9.1 重复性

用配制氟化物浓度为1.00 mg/L 的标准溶液,对其进行11次测定,其实验室内相对标准偏差为9.3%;

20 个实验室测定下列水样的结果:

含氟量为830 μg/L 的无干扰物质的统一水样:室间相对标准偏差为4.9%,相对误差为3.6%。

含氟量为570 µg/L 的含有干扰物质的统一水样:室间相对标准偏差为11.1%,相对误差为0。

#### 9.2 准确度实验

采用茜素磺酸锆目视比色法对编号为(GSB07-1194-2000201722)的氟化物国家标准样品进行了预蒸馏-目视比色的实验测定,测定结果的平均值为2.40 mg/L: 在保证值不确定度范围内。

#### 9.3 方法的比对实验

采用本方法与氟离子选择电极法进行对比测定,采用配对 t 检验进行统计学处理, t 值均小于  $t_{0.05(5)}$  =2.57, 两种方法无显著性差异。

#### 10 注意事项

- 1. 共存离子影响: 样品中有硫酸盐、磷酸盐、铁、锰的存在,能使测定结果偏高,铝可与氟离子形成稳定的络合物((AlF<sub>6</sub>)<sup>3-</sup>),使测定结果偏低。
- 2. 茜素磺酸钠配制后与锆盐最好分别保存,使用时再按比例混合,以保持试剂的灵敏度。
- 3. 茜素磺酸锆与氟离子在作用过程中颜色的形成,受各种因素的影响,因此在分析时,要控制样品、空白和标准系列加入试剂的量,反应温度、放置时间等条件必须一致,试份与标准比色系列之间的温差不超过2℃。

#### 附录A

#### (规范性附录)

#### 水质 氟化物的测定 含干扰离子样品的预处理

#### A.1 水蒸气蒸馏法原理:

水中氟化物在含高氯酸(或硫酸)的溶液中,通入水蒸气,以氟硅酸或氢氟酸形式而被蒸出。 A.2 蒸馏装置:

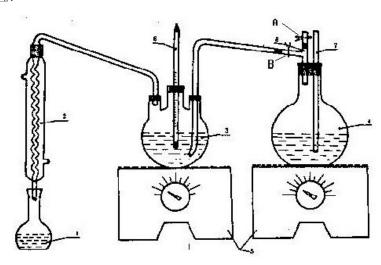


图1 水蒸气蒸馏法装置图

- (1) 接收瓶 (200 ml 容量瓶)
- (2)冷凝管(蛇形或球形)
- (3) 蒸馏瓶(250 ml 直口三口烧瓶)
- (4) 2000 ml 平底烧瓶 (制水蒸汽用)

- (5) 可调电炉
- (6) 温度计
- (7) 安全管 (8) 三通管(排气用)

#### A.3 步骤:

取50 ml 水样(氟浓度高于2.5 mg/L 时,可分取少量样品,用水稀释到50 ml)于蒸馏瓶 (3) 中,加10 ml 高氯酸(3.1),摇匀,按图1连接好,开启冷凝管中的回流水。加热 平底烧瓶(4),关闭三通阀当中阀B,开启通往空气的阀A,使其沸腾产生水蒸气。同时 加热蒸馏瓶(3),待蒸馏瓶(3)内溶液温度升到约130℃时,开启三通阀当中阀B,关 闭通往空气的阀A,开始通入蒸汽,并维持蒸馏瓶(3)温度在130~140℃,蒸馏速度为5~ 6 ml/min。待接收瓶(1)中馏出液体积约200 ml 时停止蒸馏,并用水稀释至200 ml,留 测定用。

如果水样中有机物含量高时,为避免与高氯酸发生爆炸,用硫酸代替高氯酸(硫酸 与水样的体积比为1:1)进行蒸馏,控制温度在145±5℃。蒸馏水样时,勿使温度超过180 ℃,以防硫酸过多的蒸出。连续蒸馏几个水样时,可待瓶内硫酸溶液温度降低至120℃以

下,再加入另一个水样,蒸馏过一个含氟高的水样后,应在蒸馏另一个水样前加入250 ml 纯水。用同法蒸馏,以清除可能存留在蒸馏器中的氟化物。蒸馏瓶中的硫酸可以多次使 用,直至变黑为止。