

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 629.3—2007

高纯氧化铝化学分析方法 氧化钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法

Chemical analysis methods of high purity alumina—
Determination of sodium oxide—
Flame atomic absorption spectrophotometric method

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施



中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前　　言

YS/T 629《高纯氧化铝化学分析方法》共分为5个部分：

- YS/T 629.1《二氧化硅含量的测定 正戊醇萃取钼蓝光度法》；
- YS/T 629.2《三氧化二铁含量的测定 甲基异丁酮萃取邻二氮杂菲光度法》；
- YS/T 629.3《氧化钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法》；
- YS/T 629.4《氧化钾含量的测定 火焰原子吸收光谱法》；
- YS/T 629.5《氧化钙、氧化镁含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》。

本部分为第3部分。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本部分由中国铝业股份有限公司郑州研究院负责起草。

本部分由中国铝业股份有限公司郑州研究院起草。

本部分由中国铝业股份有限公司山东分公司、中国铝业股份有限公司广西分公司参加起草。

本部分主要起草人：张炜华、石磊、王淑华、李瑾。

本部分主要验证人：祁彦利、田蕊、韦锋。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

高纯氧化铝化学分析方法

氧化钠含量的测定

火焰原子吸收光谱法

1 范围

本部分规定了高纯氧化铝中氧化钠含量的测定方法。

本部分适用于高纯氧化铝中氧化钠含量的测定。测定范围:0.001%~0.010%。

2 方法原理

试料在聚四氟乙烯密封溶样器中用盐酸恒温溶解后,加入氯化铯做电离抑制剂,用空气-乙炔火焰,在原子吸收光谱仪 589.0 nm 处测定氧化钠量。

3 试剂

3.1 盐酸($\rho 1.19 \text{ g/mL}$),高纯。

3.2 盐酸(3+1)。

3.3 氯化铯溶液(25 g/L):称取 5 g 氯化铯(光谱纯)溶于 200 mL 水中,混匀。贮于塑料瓶中。

3.4 氧化铝基体溶液(100 mg/mL):称取 26.436 3 g 高纯铝($\geq 99.99\%$)于 1 000 mL 烧杯中,加入 360 mL 盐酸(3.1),加入 1 滴高纯汞助溶,待反应平静后,缓慢加热溶解,将溶液移入 500 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。

3.5 氯化钠:基准氯化钠置于铂坩埚中,于 500°C 灼烧 2 h,置于干燥器中冷却至室温。

3.6 氧化钠标准贮存溶液:称取 0.377 2 g 氯化钠(3.5)于 150 mL 烧杯中,用水溶解,移入 200 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀,贮存于聚乙烯瓶中。此溶液 1 mL 含 1.0 mg 氧化钠。

3.7 氧化钠标准溶液:移取 10.00 mL 氧化钠标准贮存溶液(3.6)置于 1 000 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀,保存于聚乙烯瓶中。此溶液 1 mL 含 0.01 mg 氧化钠(用时现配)。

3.8 分析用水为二次去离子水再经石英亚沸蒸馏器蒸馏。

4 仪器

4.1 烘箱:300°C ± 3°C。

4.2 干燥器:用新活性氧化铝作为干燥剂。

4.3 原子吸收光谱仪,附空气-乙炔燃烧器和钠空心阴极灯。凡能达到下列指标的原子吸收光谱仪均可以使用:

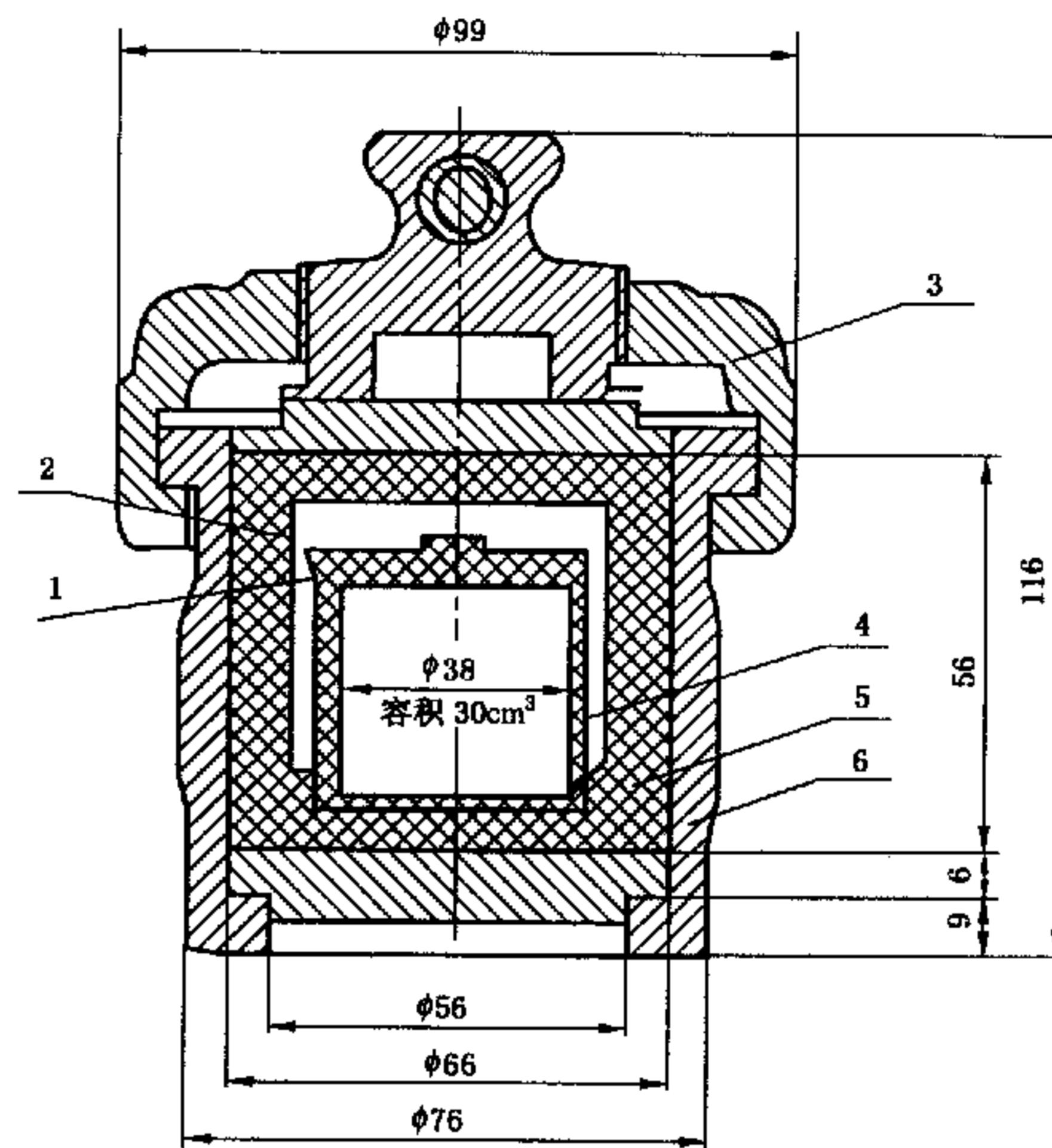
——特征浓度:在与测量试料溶液的基体相一致的溶液中,氧化钠的特征浓度应不大于 0.015 $\mu\text{g/mL}$ 。

——精密度:用最高浓度的标准溶液测量 10 次吸光度,其标准偏差应不超过平均吸光度的 1.0%;用最低浓度的标准溶液(不是“零”浓度溶液)测量 10 次吸光度,其标准偏差应不超过最高浓度标准溶液平均吸光度的 0.5%。

——工作曲线线性:将工作曲线按浓度等分成五段,最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比,应不小于 0.7。

——仪器工作条件参见附录 A。

4.4 聚四氟乙烯密闭溶样器:30 mL, 见图1。



- 1——反应杯盖；
2——溶样器盖；
3——钢套盖；
4——反应杯；
5——溶样器；
6——钢套。

图1 聚四氟乙烯密封溶样器

5 试样

5.1 试样应通过0.125 mm孔径筛网。

5.2 试样预先在300℃±10℃烘干2 h, 置于干燥器(4.2)中, 冷却至室温。

6 分析步骤

6.1 试料

称取0.500 0 g试样(5), 精确至0.000 1 g。

6.2 测定次数

独立地进行两次测定, 取其平均值。

6.3 空白试验

随同试料做空白试验。

6.4 测定

6.4.1 将试料(6.1)置于聚四氟乙烯密封溶样器(4.4)的反应杯中, 加入8.0 mL盐酸(3.2), 盖好盖, 放入聚四氟乙烯密封溶样器(4.4)中, 加盖, 将溶样器置于钢套中, 拧紧盖后置于烘箱(4.1)中, 升温至238℃±3℃, 保温6 h。

6.4.2 关闭烘箱电源, 自然冷却至室温。取出聚四氟乙烯反应杯, 将溶液移入50 mL容量瓶中, 用水

洗净反应杯，洗液并入容量瓶中，加入 2.0 mL 氯化铯溶液(3.3)，用水稀释至刻度，混匀。

6.4.3 将所测得试料溶液的吸光度,减去随同试剂空白溶液的吸光度后,在工作曲线上查出相当的氯化钠浓度,计算试样中氯化钠的质量分数。

6.5 工作曲线的绘制

于一组 50 mL 的容量瓶中分别加入 0, 0.50, 1.00, 2.00, 3.00, 4.00, 5.00 mL 氧化钠标准溶液(3.7), 加入 5.0 mL 氧化铝基体溶液(3.4)和 4.0 mL 盐酸(3.2), 加入 2.0 mL 氯化铯溶液(3.3), 用水稀释至刻度, 混匀, 贮存于聚乙烯瓶中。将试液连同曲线溶液一起在原子吸收光谱仪(4.3)上波长 589.0 nm 处, 以水调零, 测定其吸光度。减去零浓度溶液的吸光度, 以标准溶液中氧化钠浓度为横坐标, 对应的吸光度为纵坐标, 绘制工作曲线。

7 测定结果的计算

按公式(1)计算氧化钠的质量分数:

式中：

$w(\text{Na}_2\text{O})$ ——氧化钠的质量分数, %;

c_1 ——自工作曲线上查出的试液中氧化钠质量浓度,单位为毫克每毫升(mg/mL);

c_2 ——自工作曲线上查出的随同试样空白溶液的氧化钠质量浓度,单位为毫克每毫升(mg/mL);

m—试料的质量,单位为克(g);

V——试液的总体积,单位为毫升(mL)。

8 精密度

8.1 重复性

在重复性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在以下给出的平均值范围内，这两个测试结果的绝对差值不超过重复性限(r)，超过重复性限(r)情况不超过 5%，重复性限(r)按以下数据采用线性内差法求得：

氧化钠质量分数/%	0.002 0	0.004 5	0.009 5
重复性限 r /%	0.000 2	0.000 5	0.001 0

8.2 允许差

实验室之间分析结果的差值应不大于表 1 所列允许差。

表 1

氧化钠质量分数/%	允许差/%
0.0010~0.0030	0.0002
>0.0030~0.060	0.0005
>0.0060~0.010	0.0010

9 质量保证和控制

应用标准样品或控制样品，每月至少对本部分的有效性校核一次。当失效时应找出原因，纠正后重新进行校核。

附录 A
(资料性附录)
仪器工作条件

使用原子吸收光谱仪测定氧化钠时的工作条件可参考表 A. 1。

表 A. 1

波长/nm	灯电流/mA	单色器通带/nm	燃烧器高度/mm	乙炔流量/(L/min)	雾化提升时间/s
589.0	6.0	0.2	7	1.1	4



YS/T 629.3-2007

版权专有 侵权必究

*

书号:155066 · 2-17870

定价: 10.00 元